

2025年度 第4回AM ライン幹事研究会 1班 かから版

2025/11/10
1班：井上

(目的) ライン幹事研究会企業訪問によるトピックスを記録に残すとともに、幹事と共有し、自社、自職場で横展したいものは横展する。

日時：2025年10月29日（水） 8:50～11:30	訪問先： 愛知製鋼(株) 幸田工場	参考：東海市 荒尾町 従業員数 2,578名 工場概要 鋼材 鋳造品 電子機能材料等
参加者：内藤副世話人 古賀事務局 岩切幹事 田口幹事 鬼頭幹事 宮内幹事 浅野幹事 小林幹事 市川幹事 恩沢幹事 井上 愛知製鋼(株)： 山村スタッフ幹事 宮内幹事		

〔説明内容〕

・愛知製鋼株式会社概要

創業の精神 「よきクルマは、よきハガネから」

会社の歴史・製品紹介

・工場見学

スクラップヤード 連続鋳造工程 3000 t プレス機

・全社QCサークル活動説明

・設備技術部におけるQ Cサークル活動紹介



〔学んだ事〕

- ・QC全社組織の中で各WGがしっかりと活動されている。
- ・活動が低迷気味なサークルに対し職長、課長が訪問し活動の推進を図る。
- ・AICHI WAY「伝承 感謝 創造」をもとにQC活動が風化しないよう人材育成をしている。
- ・工場内に作業者が少ない事に驚いた。離れた位置から遠隔操作で稼働している。
- ・設備保全・点検等非常にご苦労されている事が痛いほどわかりました。
- ・炉を使用している職場で止められない設備を持ちながら、サークル活動が活性化しており、全国大会への出場ができるサークルがある事に驚いた。
- ・3回/年のノルマと多い中、達成率が100%もあり素晴らしいと思った。
- ・技術力の高さに感動した。
- ・QC導入直後は定着できず苦労したとの事だが肅々と活動する事で、高レベルなサークル活動につなぐ事ができ素晴らしいと思った。真似したくてもまねできるものではないと感じた。
- ・工場全体を冷やす事が不可能な為、一定方向に暑い空気を逃がし、作業時間を決める事で作業者を守るルールとしていた。

